

Bürener Maschinenfabrik GmbH, Büren, Deutschland

# Gesteigerte Produktivität und Prozesssicherheit mit SAP ECTR



**Unternehmen:**  
Bürener Maschinenfabrik

**Branche:**  
Maschinen- und Anlagenbau,  
Kunststoffverarbeitung

**Produkte:**  
Fördertechnik, KSS-  
und Späneaufbereitung,  
Wasseraufbereitung,  
Vakuumspänetransport,  
Kunststoffverarbeitung

**Anzahl Mitarbeiter:**  
950

**Umsatz:**  
200 Mio. EUR

**Stammsitz:**  
Büren, Deutschland  
und Lezajsk, Polen

**Webseite:**  
[www.bmf.de](http://www.bmf.de)

## Problemstellung

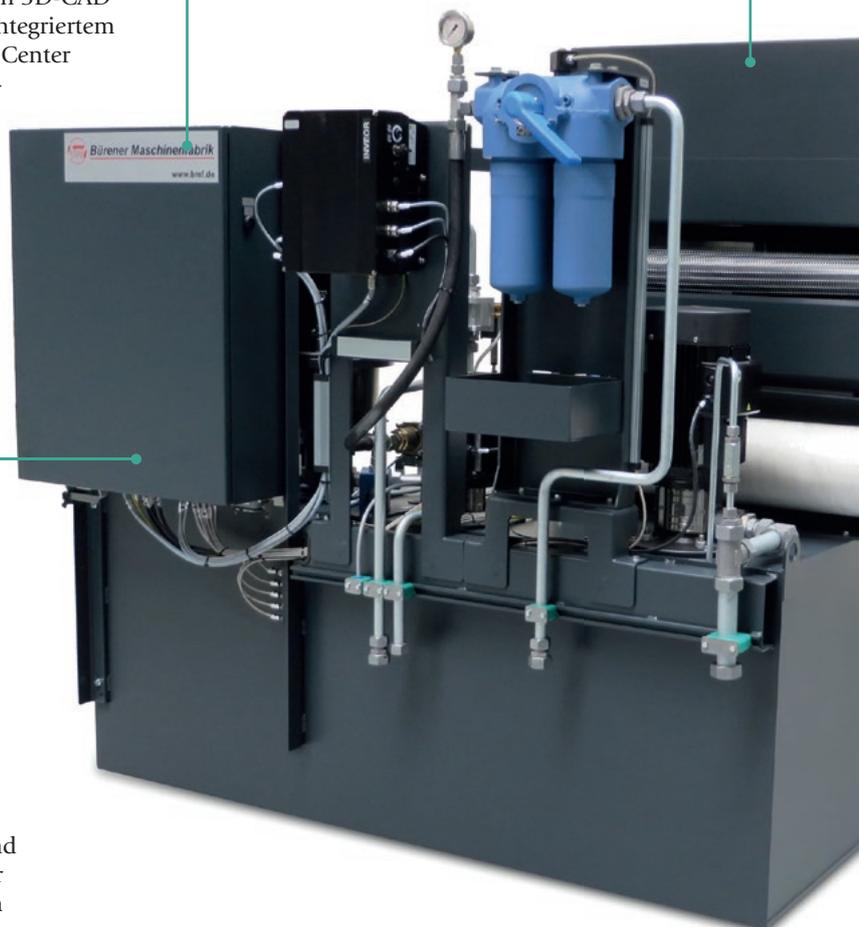
- **Keine Durchgängigkeit der Daten** aufgrund einer rudimentären Schnittstelle zwischen externem Produktdatenmanagement und SAP ERP
- Unzureichende und **fehlerbehaftete Dokumentenverwaltung**
- **Keine Daten- und Informationstransparenz** über Standorte und Bereiche hinweg

## Lösung

- **Parallele Einführung** von 3D-CAD System SolidWorks und integriertem SAP Engineering Control Center (ECTR) als Produktdatenmanagement (PDM)  
Lösung an **3 Standorten**
- **Regelbasierte Prozessabläufe** aus dem SAP ECTR
- **Normteile-Standardisierung** über mehrstufige Klassifizierung

## Nutzen

- **Zentrale Datenverwaltung** aller produktrelevanten Informationen in SAP
- Integrative und automatisierte **Visualisierung der 3D-Produktdaten** inkl. Zeichnungen
- Prozessgesteuerte und **automatisierte Stammdatenanlage**
- **Steuerung** des Daten- und Informationszugriffs über **globale Berechtigungen**



Durch die Einführung des integrativen und leistungsfähigen SAP Engineering Control Center (ECTR) kommen alle am Konstruktionsprozess Beteiligten schnell und verlässlich an alle erforderlichen Produktdaten. Die Realisierung war Dank der kompetenten Beratungs- und Branchenerfahrung von itelligence in Zeit und Budget.

Carsten Lenniger, IT-Leiter, Bürener Maschinenfabrik GmbH